

## Töötlev tööstus ja masinaehitus

**Põrandate katmine kõrget mehaanilist vastupidavust nõudvates tööstusruumides, mille põrandad peavad olema löögikindlad ning taluma termilisi šokke ja kemikaale**

### PINNAKATTEMEETODI JUHEND

Pinnakattemeetodid koosnevad kruntimisest betoonpõrandatele mõeldud krundiga ning pinna katmisest eriti tugevat kulumist, kuumust ja kemikaale taluva epopinna kattega.

### KASUTUSALA

Pinnakattemeetodeid kasutatakse suure mehaanilise koormusega tööstuslikes ruumides põrandate ja masinaaluste pindade katmiseks. Paberivabrikud, masinaehitus, õlletehased, pesumajad, laod, logistikakeskused jms. Epopinna katte sobivad kasutamiseks LEED ehitusprojektides.

### OMADUSED

Nanten Epopinna katte sisaldavad eriti vähe lenduvaid orgaanilisi ühendeid (VOC). Pinnakattetega saavutatakse väga hea mehaaniline ja keemiline vastupidavus. Pinnad on väga tugevad ja vastupidavad ning taluvad tugevaid happeid, leeliseid, rasvu jm kemikaale, mida kasutatakse töötlevas tööstuses ja masinaehituses.

Pinnal ei ole mikroobide kasvu soodustavaid aineosi ega biotsiide. Koormusklass BC 5-6 Mec/Chem (by 54/BLY 12).

### MEETODI KIRJELDUS 1 / SILE EPOPINNAKATE

#### Nanten SL epopinna kate 3–4 mm

##### 1. Aluspinna eeltöötlus

Betoonpinnad eeltöödelda lihvimise, haavelpuhastuse või freesimise teel. Lihvimistolm ja muu lahtine materjal eemaldada hoolikalt tolmuimejaga.

##### 2. Kruntimine Nanten HM Epoga

Betoonpõrandate kruntimiseks kasutada Nanten HM Epot. Krundi pealekandmiseks kasutada pintslit ja rulli või kummist spaatlit. Materjalikulu sõltuvalt aluspinna poorsusest 0,2–0,3 l/m<sup>2</sup>. Krundikiht peab sulgema kõik betooni poorid ning moodustama tiheda, ühtlase ja terve pinna.

##### 3. Pinna katmine Nanten SL Epopinna kattega

Tugeva mehaanilise koormusega ruumides katta pinnad sileda Nanten SL Epopinna kattega kihipaksusel 3–4 mm. Epomassi täitmiseks kasutada sõelutud liiva, mille terasuurus ei tohi ületada 1/3 pinnakihi paksusest.

Korralikult segatud SL epomass kanda pinnale kelluga soovitud kihipaksusel. Materjalikulu 3 mm kihipaksusele u 1,8 l epovaiku ja u 1,5 kg täiteliiva / m<sup>2</sup>. 4 mm paksune pind saadakse tavaliselt kahe katmiskorraga.



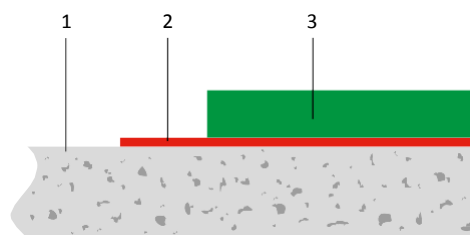
Värvid: Nanten värvikaardi 20 standardvärvi, laos värvid 257, 241 ja 265. Võib toonida ka NCS ja RAL toonides.

### Agressiivsed keskkonnad

Tugevaid happeid, leeliseid ja muid kemikaale taluma pidavad pinnad kaetakse eriti hea kemikaalitaluvusega Nanten SL AR epopinna kattesüsteemiga.

Pinnakattetööd (kruntimine, epomassiga katmine ja lakkimine) teha analoogiliselt Nanten SL Epopinna kattesüsteemiga.

### Meetodi kirjeldus



### MEETODI KIRJELDUS 2 / PINNA KATMINE HÕÖRDEMASSIGA

#### Nanten HM epohõõrdemass 4–6 mm

##### 1. Aluspinna eeltöötlus

Betoonpinnad eeltöödelda lihvimise, haavelpuhastuse või freesimise teel. Lihvimistolm ja muu lahtine materjal eemaldada hoolikalt tolmuimejaga.

##### 2. Kruntimine Nanten HM Epoga

Betoonpõrandate kruntimiseks kasutada Nanten HM Epot. Krundi pealekandmiseks kasutada pintslit ja rulli või kummist spaatlit. Materjalikulu sõltuvalt aluspinna poorsusest 0,2–0,3 l/m<sup>2</sup>.

Krundi peale puistata liiva (0,6–1,2 mm) nakkuvuse parandamiseks ja hõõrdemassi pealekandmise hõlbustamiseks. Krundikiht peab sulgema kõik betooni poorid ning moodustama tiheda, ühtlase ja terve pinna.

### 3. Pinna katmine Nanten HM Epoga 4–6 mm

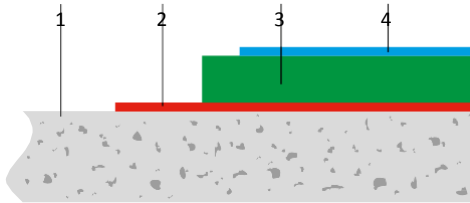
Tugevat mehaanilist koormust, kuumust ja temperatuurikõikumisi taluma pidavad pinnad katta Nanten HM Epo hõõrdemassiga, kihipaksus 4–6 mm. Täiteks kasutada soovitud toonis kvartsliaa (0,7–1,2 mm). Värv või värviliivasegu vastavalt valikule.

Hõõrdemass kanda peale kelluga soovitud kihipaksuseni. Pärast pealekandmist tihendada mass teraskaabitsa või mehaanilise hõõrdemasina abil ühtlase pinna saavutamiseni. **Materjalikulu**

u 1,8 l epomassi ja u 10 kg täiteliiva / m<sup>2</sup>.

Värvused Nanten värvikaart, Nanten värviliivad ning Nanten VH Mix valmissegud.

#### Meetodi kirjeldus



### 4. Pinna lakkimine Nanten HM Epoga

Hõõrdemassi kuivamise järel tuleb pind üle lakkida, et see oleks kergesti puhastatav ja hügieeniline. Lakkimine tehakse üldjuhul kahe kihina.

Materjalikulu 0,5 l/m<sup>2</sup>.

#### Agressiivsed keskkonnad

Tugevaid happeid, leeliseid ja muid kemikaale taluma pidavad pinnad kaetakse eriti hea kemikaalitaluvusega Nanten HM AR epohõõrdemass-pinnakattesüsteemiga.

Pinnakattetööd (kruntimine, hõõrdemassiga katmine ja lakkimine) teha analoogiliselt Nanten HM Epoga.

#### Täitmised ja parandused

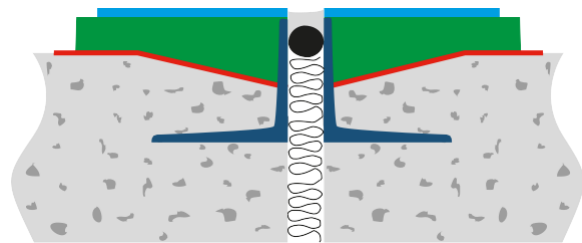
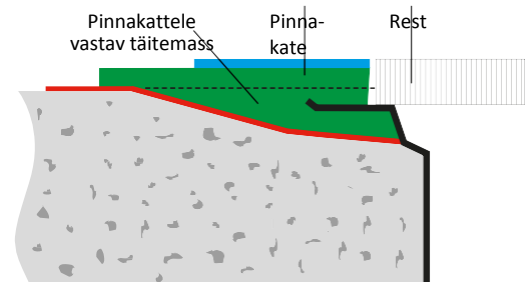
Väikesed augud ja praod puhastada ning täita Nanten HM Epost ja peenest täiteliivast valmistatud epokitiga. Suuremad parandused, täited, sirgestused ja kalded võib teha Nanten HM Epost ja täiteliivast (0,1–0,6 mm) valmistatud massiga.

### Põrandaliistud/seinaääred

Põrandaliistud/seinaääred teha kasutatavast hõõrdemassist, töötlemise hõlbustamiseks lisada massile täitekiudu (Sylothix). Põrandaliistu kõrgus on vähemalt 100 mm, pind sirge või ümardatud.

### Äravoolum kohad, paisumisvuugid vms

Nanten soovib järgida Suomen Betoniyhdistys ry juhiseid ja soovitusi (by 54 / BLY 12) pinnakatte äärte vastupidavuse kindlustamiseks erinevate ühenduskohtade ümber. Juhiseid järgida rakenduvates osades ka vanade põrandate ja väliskonstruktsioonide katmisel.



Nõuded aluspinnale ja pinnakatmistööde tingimustele on toodud vastavates tootekirjeldustes.

Nanten Oy  
Teollisuustie 6 • FI-04300 Tuusula  
Tel. 09-274 7970  
[www.nanten.fi](http://www.nanten.fi)